

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Бровман Татьяны Васильевны
«Теоретическое обоснование и технологические основы использования
локальной пластической деформации для совершенствования
нестационарных процессов обработки металлов давлением»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук
по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением**

Тема диссертации весьма современна и актуальна, посвящена исследованию процесса пластической локальной деформации для реализации ее использования при выполнении ряда технологических процессов и повышения качества изделий. Использование и реализация материалов проведенных автором исследований могут быть использованы при усовершенствовании оборудования для реализации процессов локальной пластической деформации, расширение технологических возможностей реализации процесса.

Основной целью исследований является теоретическое обоснование и разработка технологических основ использования локальной пластической деформации для усовершенствования процессов обработки металлов давлением, оборудования для их реализации, повышения качественных показателей металлопродукции и расширения ее сортамента. Задачи, поставленные автором работы, решаются с помощью базовых основ и традиционных методик обработки металлов давлением, современных виртуальных программных продуктов статистического анализа данных, методов статистической обработки информации и математического моделирования.

Представленные в автореферате научная новизна и практическая значимость выполненных исследований соответствуют поставленным цели и задачам и базируются на результатах использования разработанного нового процесса вытяжки, основанного на создании методом локальной деформации на заготовке искусственных малых волн, амплитудой 1,0-2,0 толщины листа, предотвращающих развитие в процессе деформации волн значительной амплитуды и обеспечивающих увеличение в 2,0-2,5 раза длины заготовки без потери устойчивости и образования трещин; разработанной новой методики расчета точности геометрических размеров изделия для нестационарных процессов ОМД в условиях локальной деформации, позволившей установить диапазон изменений силовых параметров для обеспечения минимальных отклонений размеров

Результаты проведенных исследований неоднократно докладывались и обсуждались на международных конференциях и научно-технических советах.

Результаты исследований внедрены на предприятии ОАО»2462 ЦБПР» (г. Тверь).

Основные положения диссертации отражены автором в 24 работах, из них - 12 научных статей в рецензируемых журналах и изданиях, включенных в перечень ВАК РФ.

По автореферату имеются замечания:

1. Отсутствует блок-схема алгоритма разработанной автором методики расчета точности размеров деформируемых заготовок, что значительно повысило бы наглядность выполнения расчетных операций.

2. Не указаны направления и перспективы дальнейших исследований автора.

Указанные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую положительную оценку диссертации в целом.

Диссертация «Теоретическое обоснование и технологические основы использования локальной пластической деформации для совершенствования нестационарных процессов обработки металлов давлением» отвечает требованиям ВАК РФ, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Бровман Татьяна Васильевна, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Д-р техн. наук по специальности
05.05.04 «Дорожные, строительные и
подъемно-транспортные машины»,
доцент, профессор кафедры
«Эксплуатация и сервис транспортно-
технологических машин и комплексов
в строительстве» ФГБОУ ВО
«Сибирский государственный
автомобильно-дорожный университет (СибАДИ)»

Кузнецова
Виктория Николаевна

Адрес: 644080, Россия, г. Омск, проспект Мира, 5, ФГБОУ ВО СибАДИ.
Телефон: (3812) 65-07-66.
e-mail: dissovetsibadi@bk.ru

